

## Stationäre Hochdruck Kompressoranlage zur Verdichtung von Atemluft und Nitrox

Anlagentypen:

**MV260-OX | MV320-OX | V450-OX**

Fertigungsstand: F01



*VERTICUS-OX in Super Silent Verkleidung*

Allgemein	
Medium	Luft / Nitrox bis. 40% O <sub>2</sub>
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+40°C
zul. Höhenlage	0...1500 m ü. NN
max. zul. Neigung	5°
Anlagenausführung	Offen / Super Silent
Schutzklasse	IP 55
Betriebsspannung Standard	400 V; 50 Hz
Andere Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: 1 jährlich / 1000 h
Lackierung	RAL 7024, RAL 9006

Kompressoranlage	MV260-OX	MV320-OX	V450-OX
Liefermenge <sup>1</sup>	260 l/min	320 l/min	450 l/min
Filtersystem	P41	P41	P61
Schalldruckpegel <sup>2</sup> (Super Silent Ausführung)	67 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
Gewicht (offene Ausführung) <sup>3</sup>	349 kg	356 kg	408 kg
Gewicht (Super Silent Ausführung) <sup>3</sup>	399 kg	406 kg	472 kg
Abmessungen in mm LxBxH (offene Ausführung) <sup>3</sup>	127,5 x 79 x 137,5	127,5 x 79 x 137,5	127,5 x 79 x 152,5
Abmessungen in mm LxBxH (Super Silent Ausführung) <sup>3</sup>	138 x 79 x 137,5 <sup>4</sup>	138 x 79 x 137,5 <sup>4</sup>	153 x 79 x 137,5 <sup>4</sup>

<sup>1</sup> Gemessen mittels Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

<sup>2</sup> Nach ISO 3744.

<sup>3</sup> Standard Modell. Gewicht und Dimensionen können bei der Auswahl von Optionen abweichen.

<sup>4</sup> Breite ohne abnehmbare Türen, Breite inkl. Türen: 802 mm.

Antrieb (Drehstrom)	MV260-OX	MV320-OX	V450-OX
Leistung	5,5 kW	7,5 kW	11 kW
Modell	112M	A132S	160
Ausführung	B3	B3	B3
Typ <sup>1</sup>	Käfigläufer 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	Käfigläufer 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	Käfigläufer 400 V, 50 Hz <sup>3</sup>
Nennstrom	10,3 A (bei 400 V/50 Hz)	14,2 A (bei 400 V/50 Hz)	20,8 A (bei 400 V/50 Hz)
Drehzahl	ca. 1.185 U/min	ca. 1.450 U/min	ca. 1.320 U/min
Schutzklasse	IP55 (TEFC)	IP55 (TEFC)	IP55 (TEFC)
Drehrichtung	links/rechts	links/rechts	links/rechts

<sup>1</sup> Abweichende Betriebsspannung /-frequenz auf Anfrage.

<sup>2</sup> Auslegung Anschlussstecker: 16 A

<sup>3</sup> Auslegung Anschlussstecker: 32 A

## ➤ Für Nitrox optimierter Kompressorblock

### LIEFERUMFANG

- Ölpumpe für Druckölschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10µm
- Zwischenkühler luftgekühlt
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach jeder Verdichterstufe (außer 1. Stufe)
- Endabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach letzter Stufe
- Sicherheitsventile nach jeder Stufe, Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe
- Online Temperaturüberwachung an allen Stufen und im Öl- und Wasserabscheider

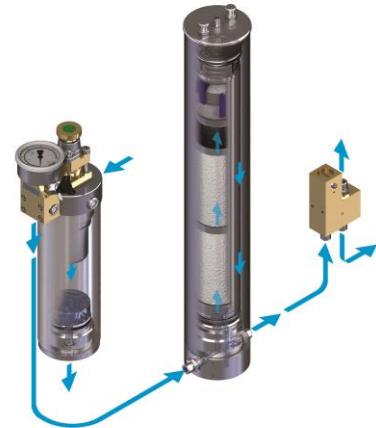
Kompressorblock	MV260-OX	MV320-OX	V450-OX
Liefermenge <sup>1</sup>	260 l/min	320 l/min	450 l/min
Drehzahl	1185 U/min	1450 U/min	1320 U/min
Anzahl der Stufen	4	4	4
Anzahl der Zylinder	3	3	4
Zylinderbohrung 1. Stufe	105 mm	105 mm	110 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	88 mm	88 mm	60 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	28 mm	28 mm	32 mm
Zylinderbohrung 4. Stufe	12 mm	12 mm	14 mm
Kolbenhub	40 mm	40 mm	50 mm
Drehrichtung (auf Schwungrad gesehen)	Links	Links	Links
Antriebsart	Keilriemen	Keilriemen	Keilriemen
Zwischendruck 1.Stufe	4,2 bar	4,2 bar	5,5 bar
Zwischendruck 2.Stufe	18 bar	18 bar	24 bar
Zwischendruck 3.Stufe	85 bar	85 bar	80 bar
Komp.-Block Ölmenge	2,8 l	2,8 l	ca. 5,0 l
Öldruck	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar
Ansaugdruck / Eingangsdruck	1,0 bar <sub>a</sub>	1,0 bar <sub>a</sub>	1,0 bar <sub>a</sub>

<sup>1</sup> Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

➤ **Filtersystem P41 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider (für MINI-VERTICUS-OX)**

**LIEFERUMFANG:**

- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel



Filtersystem P41 (Abbildung ähnlich)

**Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014 für Nitrox:**

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H <sub>2</sub> O	25 mg/m <sup>3</sup>	≤ 10 mg/m <sup>3</sup>
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone <sup>1</sup>
CO <sub>2</sub>	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft <sup>2</sup>
Öl	0,1 mg/m <sup>3</sup>	≤ 0,1 mg/m <sup>3</sup>

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Bei einer Überschreitung des maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Gehalts an CO<sub>2</sub> in der Ansaugluft wird der Einsatz eines BAUER-AERO-GUARD Systems **dringend empfohlen!**

Filtersystem	P41
Betriebsdruck (Standard)	PN200/PN300
Betriebsdruck max. (Einstellung Sicherheitsventil)	350 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m <sup>3</sup> bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	2,1 l
DGRL2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) <sup>1</sup>	1.595 m <sup>3</sup>

1 Bei Verwendung der BAUER P41 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 8 %. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ **Filtersystem - P61 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider (für VERTICUS-OX)**

**LIEFERUMFANG:**

- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel



Filtersystem P61 (Abbildung ähnlich)

**Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014 für Nitrox (siehe oben)**

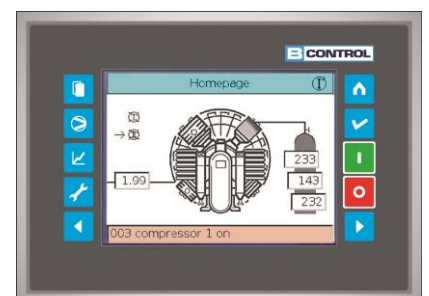
Filtersystem	P61
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	350 bar
Drucktaupunkt	<-20 °C, entsprechen 3 mg/m <sup>3</sup> bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	2,85 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) <sup>1</sup>	2.200 m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Bei Verwendung einer P61 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 10 %. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ **Kompressorsteuerung B-CONTROL II**

Die **B-CONTROL II** ist eine speicher-programmierbare Steuerung (SPS) mit Touchscreen-Display:

- Vollautomatischer Betrieb entsprechend kundenspezifischer Parameter
- Überwachung aller relevanten Betriebsdaten
- Abschaltung bei Abweichung von definierten Betriebsparametern
- Anzeige der Betriebsdaten, Wartungsinformationen, Fehlermeldungen und Trend



B-CONTROL II Display

Kompressorsteuerung	B-CONTROL II
Motoransteuerung	Stern-Dreieck-Schaltung
Leistung	7,5 kW
Steuerspannung	24 V DC
Varianten	Halbautomatik
Bedienelemente	5,7" TFT-Color-Display 240 x 320 Pixel; Touchscreen plus 10 Funktionstasten, Klartextanzeige
Standardausstattung	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Not-Aus-Schalter, Hauptschalter</li> <li>▪ Schaltkasten mit allen nötigen Hilfsrelais und Klemmleisten, inkl. integrierter Querbelfüftung</li> <li>▪ Sprachauswahl möglich</li> <li>▪ Betriebsstundenzähler, Zyklenzähler</li> <li>▪ Timer für Kondensatablassautomatik</li> <li>▪ Öldruck- und Drehrichtungsüberwachung</li> <li>▪ Service-Intervall-Anzeige</li> <li>▪ Temperaturüberwachung aller Kompressorstufen und des Öl- und Wasserabscheiders</li> <li>▪ Fern Ein/Aus (potentialfrei)</li> <li>▪ Sammelstörmeldung (potentialfrei)</li> <li>▪ Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie</li> <li>▪ Programmupdate durch CF-Karte</li> <li>▪ Passwortschutz für verschiedene Menüebenen</li> <li>▪ Messen und Regeln des O<sub>2</sub> Anteils in der Ansaugstrecke (Mischstrecke)</li> </ul>

**› Kondensatautomatik B-DRAIN**

Durch die Kondensatautomatik wird das während der Verdichtung anfallende Kondensat (Wasser-Öl-Gemisch) automatisch aus den Zwischen- und aus dem Endabscheider abgelassen und in einem im Kompressor integrierten Kondensatbehälter gesammelt. Die neu entwickelte und patentierte Kondensatautomatik B-DRAIN sorgt an den Abscheidern des Kompressors durch einzeln angesteuerte Magnetventile für eine zuverlässige, automatische Kondensatableitung.



B-DRAIN

Kondensatautomatik B-DRAIN	
Steuerspannung	24 V DC
Magnetventil	stromlos offen (NO)
Kondensatbehälter	ca. 14 l

**OPTIONEN:**

**› SUPER SILENT-Verkleidung**

Ein Kompressor in Super Silent-Ausführung verfügt über eine komplett geräuschgedämmte Verkleidung und optimierte Kühlluftzuführung. Eine Super Silent Schallschutzverkleidung wird empfohlen, wenn Anforderungen an einen reduzierten Schalldruckpegel bestehen, z.B. in Arbeitsumgebung.

- Die geschlossene Ausführung ermöglicht eine gezielte Kühlluftführung.
- Einfach herausnehmbare Teile der Verkleidung ermöglichen den bequemen Zugang für Wartungszwecke.
- Ein Abluftschacht ist einfach anzuschließen.
- Reduzierung des Geräuschpegels auf ca.:
  - 67 -70 dB(A) ± 2 dB(A) (ISO 3744) je nach Anlagentyp
- Die Super Silent Verkleidung kann nachgerüstet werden.

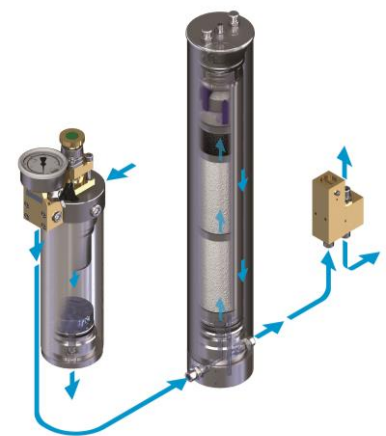


VERTICUS-OX mit Super Silent-Verkleidung

**› Filtersystem - P61 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider (für MINI-VERTICUS-OX)**

**LIEFERUMFANG:**

- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel



Filtersystem P61 (Abbildung ähnlich)

**Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014 für Nitrox**  
(siehe Filtersystem im Standardlieferumfang)

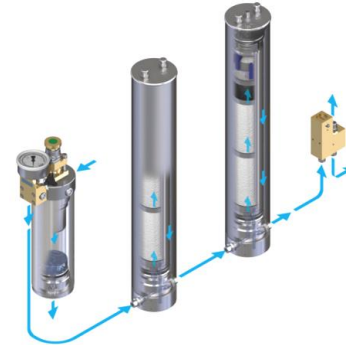
Filtersystem	P61
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	350 bar
Drucktaupunkt	<-20 °C, entsprechen 3 mg/m <sup>3</sup> bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	2,85 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) <sup>1</sup>	2.200 m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Bei Verwendung einer P61 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 10 %. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ **Filtersystem P81 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider (für VERTICUS-OX)**

**LIEFERUMFANG:**

- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und
- Zwei Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil



Filtersystem P81

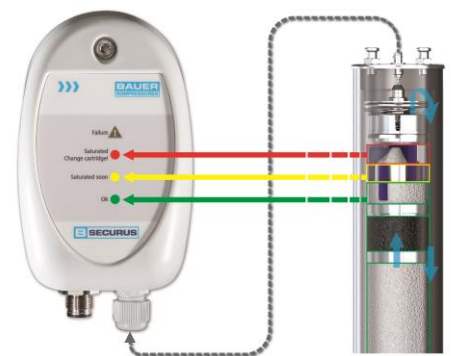
**Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014 für Nitrox**  
(siehe Filtersystem im Standardlieferumfang)

Filtersystem	P81
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	350 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m <sup>3</sup> bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	2 x 2,85 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) <sup>1</sup>	5.325 m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Bei Verwendung von P81 Filterpatronen ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patronen mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 1,5 %. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ **B-SECURUS Filterpatronenüberwachung**

Das B-SECURUS-System überwacht kontinuierlich die Filterpatronen-Sättigung durch Messung der Feuchte im Molekularsieb und zeigt Ihnen rechtzeitig an, wann Sie die Filterpatrone wechseln sollten. Bei 100% Sättigung der Trocknerpatrone schaltet der B-SECURUS die Kompressoranlage automatisch ab.



B-SECURUS Filterpatronenüberwachung

Folgende Meldungen werden in der B-CONTROL Steuerung angezeigt:

- Grünes Segment: Filterpatrone in Ordnung
- Gelbes Segment: Patrone kurz vor Sättigung
- Rotes Segment: Patrone gesättigt oder Kabel- bzw. Kontaktfehler vorhanden. Kompressor wird abgeschaltet

Filterpatronenüberwachung	B-SECURUS
Versorgungsspannung	24 VDC
Leistungsbedarf	35 mA bei 24 VDC
Schutzart	IP 65

› **Integriertes B-DETECTION PLUS i Gasmesssystem**

Das neue, vollintegrierte Gasmesssystem B-DETECTION PLUS i überwacht die Qualität der erzeugten Atemluft. Über das Display der Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO können Sie jederzeit die Einhaltung der Grenzwerte der Atemluftnorm DIN EN 12021:20141 nachvollziehen. Bei einer Grenzwertüberschreitung schlägt die Steuerung mittels optischer Warnmeldung auf dem Display Alarm und schaltet die Anlage aus, bevor schadstoffbelastete Luft in die Flaschen gelangen kann.

Ein automatisches Spülventil (optional) sorgt dafür, dass bei kurzfristigen Grenzwertüberschreitungen die verunreinigte Luft ins Freie geleitet wird, ohne dass der Betrieb der Anlage unterbrochen wird.



VERTICUS mit integriertem B-DETECTION PLUS i

**Messbare Gase:** CO, O<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, absolute Feuchte (optional), VOCs (optional)

› **Partikelfilter**

In Verbindung mit dem Aufbereitungssystem P41, P61 und P81 wird optional ein integrierter Partikelfilter zum wirksamen Schutz gegen Feinstaub und anderen Feststoffpartikeln angeboten. Dieser ermöglicht die sichere Entfernung von Partikeln nach ISO 8573 Klasse 2.

› **Fülleinrichtung PN 200 Nitrox**

Fülleinrichtung	4xPN200 (Nitrox)
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	4 Füllventile
Füllschlauch	4 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Druckanzeige	1 Manometer, sowie in der B-CONTROL Steuerung
Gewindeanschluss	M26x2
Norm	DIN 144-3

› **Externe Fülleiste mit Nitrox Anschlüssen**

Die externe BAUER Fülleiste ist als separate Fülleiste für die Wandmontage vorgesehen und eignet sich, mit Fernsteuerung ausgerüstet, ideal für die Installation in einem anderen Raum. Optional mit Bedienfeld für die Fein- und Fernausschaltung und Überwachung der Kompressoranlage.

➤ **Zusätzlicher Zwischenabscheider nach der 1. Stufe**

Beim Betrieb in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit, z. B. in tropischen Regionen ist der Einbau eines Abscheiders nach der ersten Verdichterstufe zu empfehlen. Hiermit kann eine Verlängerung der Anlagenlebensdauer und Reduzierung der Wartungskosten erzielt werden.



Zwischenabscheider

➤ **Zwischendruckmanometersatz**

Die Zwischendruckmanometer zeigen den Betriebsdruck der einzelnen Verdichterstufen an. Durch diese Druckinformation lässt sich die Dichtheit der jeweiligen Stufenventile (Einlass und Auslass) überprüfen, sodass eine mögliche Fehlerquelle schnell erkannt werden kann. Die Zwischendruckmanometer sind im Kompressorgehäuse montiert.



Zwischendruckmanometer

➤ **Abluftschacht**

bestehend aus:

- Abluftschacht für Kühlluftaustritt nach oben mit Anschlussmöglichkeit für einen Abluftkanal
- am Kompressorgehäuse



Einfacher Abluftschacht

**Achtung:** Montage nur in Zusammenhang mit Super Silent Gehäuse möglich!

➤ **Abluftschacht mit Lüftungsclappen**

Ein Abluftschacht mit Lüftungsclappen dient bei der Installation des Kompressors in einem Container oder Kompressorraum, zum Regulieren der Umgebungstemperatur. Bei niedriger Umgebungstemperatur (z.B. < +5 °C) heizt die erwärmte Kühlluft den Raum auf, bei Erreichen von hohen Umgebungstemperaturen wird die erwärmte Kühlluft ins Freie geleitet.

**LIEFERUMFANG:**

- Abluftschacht mit Segeltuchstutzen (Abluftkanal ist bauseitig vorzusehen)
- Jalousieklappen für Umluftregelung
- Stellmotor für Jalousieklappen
- Elektronische Zweipunktregelung mit Temperaturfühler (eingebaut im Kompressor-Ansaugschacht (Solleneinstellung : +18 ± 4 °C))
- Montage am Kompressorgehäuse inkl. elektrischer Installation



Abluftschacht mit Lüftungsclappen

Die Montage des Systems kann wahlweise nach oben oder hinten an der Abluftöffnung des Kompressorgehäuses erfolgen (bitte im Auftragsfall unbedingt angeben!).

Wichtig ! - Bei Überschreiten des Druckwiderstandes von 5 mmWS=0,5 mbar (z.B. bei langem Abluftkanal) ist bauseitig ein zusätzlicher Abluftventilator vorzusehen.

**Achtung:** Montage nur in Zusammenhang mit Super Silent Gehäuse möglich!

➤ **Kondensat-Sammelsystem 60 l**

bestehend aus:

- PVC – Tank 60 Liter; ca. 40 Liter Füllvolumen
- Füllstandanzeige mit optischer Vorwarnung bei erforderlicher Entleerung
- Ablasshahn für Kondensat, Anschlussgewinde G 1/2"
- Verbindungskabel für Anschluss an die Kompressorsteuerung (automatische Abschaltung der Kompressoranlage bei erforderlicher Entleerung)
- Abmessungen (L x B x H) : 410 mm x 410 mm x 650 mm
- Gewicht : ca. 13 kg



Kondensat-Sammelbehälter 60 l

➤ **B - KOOL II 680i UND 680s Kältetrockner**

Der Kältetrockner B-KOOL kühlt die verdichtete Luft und verlängert dadurch die Filterpatronen-Standzeit um ein Vielfaches.

Die im Kompressor verdichtete heiße, gesättigte Luft wird im B-KOOL auf ca. +3 °C gekühlt. Dadurch wird im Endabscheider eine wesentlich größere Menge an Kondensat abgeschieden. Dies erhöht die Standzeiten der nachfolgenden Filterpatronen. Abhängig von der Umgebungstemperatur kann die Standzeit der Filterpatronen deutlich verlängert werden. Je höher die Umgebungstemperatur, umso mehr verlängert sich die Filterpatronen-Standzeit.



B-KOOL II 680i

**AUSFÜHRUNGEN**

- Der B-KOOL II 680i wird integriert (auf einem (MINI-)VERTICUS-OX mit Super Silent Gehäuse)
- Der B-KOOL 680s wird neben dem Kompressor installiert

Model	B-KOOL II 680i und B-KOOL 680s
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45°C
Kältemittel	R 134 a
Druckluft-Eintrittstemperatur	max. 60°C
Max. Betriebsdruck Druckluft	350 bar / 500 bar
Min. Betriebsdruck Druckluft	100 bar
Zul. Liefermenge Kompressor	200 – 700 l/min (10 l Flaschenfüllung von 0-200 bar )
Spannungsversorgung	100 – 127 VAC 50 Hz oder 200 – 240 VAC 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 550 W bei 50 Hz, 610 W bei 60 Hz

**ABMESSUNG, GEWICHT UND ANSCHLÜSSE**

Model	B-KOOL II 680i	B-KOOL 680s
Abmessung (L x B x H)	760 x 346 x 535 mm	386 x 695 x 565 mm
Gewicht ca.	50 kg	48 kg

➤ **AERO-GUARD(-OX) CO<sub>2</sub> Absorber**

**Effiziente Reinigung der Atemluft von CO<sub>2</sub>:** Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet. Nur etwa zwei Drittel der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das in der Luft enthaltene CO<sub>2</sub> absorbiert. Auf diese Weise wird der CO<sub>2</sub>-Gehalt auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt.

**NITROX-VERSION:** Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird das von der NITROX Membrananlage erzeugte NITROX durch den AERO-GUARD-OX geleitet. Nur etwa 4/5 der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das im NITROX enthaltene CO<sub>2</sub> absorbiert.

Auf diese Weise wird der CO<sub>2</sub>-Gehalt auf etwa 20% des Wertes am Austritt der Membran gesenkt.



AERO-GUARD

**LIEFERUMFANG AERO-GUARD:**

- Ansaugrohr (passende Verbindungsschläuche sind separat zu bestellen)
- Wassertonne, 60 l (für Ausführung AERO-GUARD DUO – 2 x Wassertonne, 60 l)
- Filterpatrone; Füllung: 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber

**VARIANTEN:**

Bezeichnung / Größe	geeignet für Liefermengen <sup>1</sup>	Abmessungen (B x T x H)	Betriebsgewicht <sup>2</sup>
	l/min	cm	
<b>Aero-Guard-S</b>	100 – 150	50 x 46 x 72	26 kg
<b>Aero-Guard-M</b>	160 – 230		
<b>Aero-Guard-L</b>	240 – 320		
<b>Aero-Guard-XL</b>	330 – 450		
<b>Aero-Guard-XXL</b>	460 – 700		
<b>Aero-Guard Duo 1000</b>	650 – 1000	85 x 62,5 x 87	54 kg
<b>Aero-Guard-OX-L</b>	260 – 320	50 x 46 x 72	26 kg
<b>Aero-Guard-OX-XL</b>	330 – 450	50 x 46 x 72	26 kg

<sup>1</sup> Liefermenge des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 – 200 bar ± 5%.

<sup>2</sup> Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung.

## TECHNISCHE BETRIEBSDATEN:

Model	AERO-GUARD S-XXL	AERO-GUARD DUO 1000	AERO-GUARD-OX L-XL
Medium	Druckluft		NITROX (max. 40 Vol% O <sub>2</sub> ), Druckluft
Umgebungstemperatur	+5 bis +45°C		
Temperatur der Ansaugluft	+5 bis +45 °C		
Rel. Feuchte der Ansaugluft	10 bis 100 %		10 bis 60 %
CO <sub>2</sub> -Eingangskonzentration	max. 1000 ppm <sub>v</sub> CO <sub>2</sub>		max. 2000 ppm <sub>v</sub> CO <sub>2</sub>
CO <sub>2</sub> -Ausgangskonzentration	1/3 der Eingangskonzentration = max. 330 ppm <sub>v</sub> CO <sub>2</sub> bei 1.000 ppm <sub>v</sub> Eingangskonzentration CO <sub>2</sub>		Ca. 1/5 der Eingangskonzentration = ca. 400 ppm <sub>v</sub> CO <sub>2</sub> bei 2000 ppm <sub>v</sub> Eingangskonzentration CO <sub>2</sub>
Luftdurchfluss	100 – 700 l/min	650 – 1.000 l/min	260 – 450 l/min
Standzeit	Mindestens 43 Betriebsstunden (bei 700 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO <sub>2</sub> ). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.	Mindestens 60 Betriebsstunden (bei 1000 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO <sub>2</sub> ). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.	Ca. 37 Betriebsstunden (bei 450 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO <sub>2</sub> ). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.
Maximale tägliche Laufzeit:	5 h		
Patronenfüllung:	ca. 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber je Patrone		
Druckverlust	ca. 20 mbar		
Max. zulässige Neigung	15°		
Zulässige Höhenlage	0 - 2000 m ü. NN		
Farbgebung	Behälter blau, Deckel schwarz-silber, PVC-Leitungen grau RAL7011		

**Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)**

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

**Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere**

- › Betriebssicherheitsverordnung von 2015
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG) :TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL2014/68/EU ausgelegt, gefertigt und geprüft.
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500

**Dokumentation:** 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung

**Ausführung:** entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

**Test:** gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204-3.1

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „[www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de)“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.