

Stationäre Hochdruck Kompressoranlage zur Verdichtung von Atemluft und Nitrox

Anlagentypen:

PE320-VE-OX | PE550-VE-OX | PE700-VE-OX



PE 550-VE-OX in offener Version

Allgemein	
Medium	Luft / Nitrox bis. 40% O ₂
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+40°C
zul. Höhenlage ¹	0...1000 m ü. NN
max. zul. Neigung	5°
Anlagenausführung	Offen / Super Silent
Betriebsspannung Standard	400 V; 50 Hz
Andere Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: 1 jährlich / 1000 h
Lackierung	RAL 1028 (Front) / RAL 9006 (Seite)

¹ Betrieb von Kompressoren in Höhen > 1000 m ü. NN: Auf Anfrage

Kompressoranlage	PE320-VE-OX	PE550-VE-OX	PE700-VE-OX
Liefermenge ¹	320 l/min	550 l/min	700 l/min
Filtersystem	P41/350	P41/350	P61/350
Leistungsaufnahme	6,9 kW	10,2 kW	13,3 kW
Kühlluftstrom, min.	2250 m³/h	3300 m³/h	4500 m³/h
Schalldruckpegel,	72 dB(A)	70 dB(A)	73 dB(A)
Gewicht (Super Silent) ²	389 kg	468 kg	493 kg
Gewicht(offene Ausführung) ²	299 kg	378 kg	403 kg
Abmessungen (LxBxH) Super Silent ²	1480 x 830 x 1520 mm		
Abmessungen (LxBxH) offen ²	1140 x 830 x 1520 mm		

1 Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei + 20°C Umgebungstemperatur.

2 Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb: E-Motor	PE320-VE-OX	PE550-VE-OX	PE700-VE-OX
Motor	Drehstrom		
Leistung	7,5 kW	11 kW	15 kW
Typ	Käfigläufer 400 V, 50 Hz ¹		
Nennstrom	ca. 14,2 A (bei 400 V/50 Hz)	ca. 20,8 A (bei 400 V/50 Hz)	ca. 28 A (bei 400 V/50 Hz)
Drehzahl ca.	ca. 3.000 U/min	ca. 3.000 U/min	ca. 3.000 U/min
Schutzklasse	IP55 (TEFC)		

1 Andere Betriebsspannung/-frequenz auf Anfrage.

LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG:**› Für Nitrox optimierter Kompressorblock**

- Ölpumpe für Druckölschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10µm
- Zwischenkühler luftgekühlt
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach jeder Verdichterstufe (außer 1. Stufe)
- Endabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach letzter Stufe
- Sicherheitsventile nach jeder Stufe, Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe
- Online Temperaturüberwachung an allen Stufen und im Öl- und Wasserabscheider

Kompressorblock	IK12.14	IK150	IK180
Liefermenge ¹	320 l/min	550 l/min	700 l/min
Drehzahl ca.	1450 U/min	1.230 U/min	1.440 U/min
Anzahl der Stufen	4	4	4
Anzahl der Zylinder	3	4	4
Zylinderbohrung 1. Stufe	105 mm	120 mm	130 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	88 mm	60 mm	60 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	28 mm	32 mm	32 mm
Zylinderbohrung 4. Stufe	12 mm	14 mm	14 mm
Kolbenhub	40 mm	40 mm	40 mm
Drehrichtung (auf Schwungrad)	links	links	links
Antriebsart	Keilriemen	Keilriemen	Keilriemen
Zwischendruck 1.Stufe	3,4 – 3,7 bar	4,0 – 4,4 bar	4,7 – 5,2 bar
Zwischendruck 2.Stufe	14,1 – 15,5 bar	14,1 – 15,5 bar	16,5 – 18,2 bar
Zwischendruck 3.Stufe	76,6 – 84,2 bar	73,5 – 80,8 bar	86,2 – 94,8 bar
Komp.-Block Ölmenge	2,8 l	6,0 l	6,0 l
Öldruck	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar
Ansaugdruck / Eingangsdruck	1,0 – 1,3 bar _a	1,0 – 1,3 bar _a	1,0 – 1,3 bar _a

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur

➤ **Filtersysteme**

P41/350 (Für PE 320-VE-OX und PE 550-VE-OX) und **P61/350** (für PE 700-VE-OX und für PE550-VE-OX verfügbar als Option) **Filter mit getrenntem Öl- und Wasserabscheider:**

LIEFERUMFANG:

- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft ²
Öl	0,1 mg/m ³	≤ 0,1 mg/m ³

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Bei einer Überschreitung des maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Gehalts an CO₂ in der Ansaugluft wird der Einsatz eines BAUER AERO-GUARD Systems **dringend empfohlen!**



Filtersystem P41/61 (Abbildung ähnlich)

Filtersystem	P41/350	P61/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300	
Betriebsdruck max. (PS)	350 bar	
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar	
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")	
Filterinhalt	2,1 l	2,85 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II	
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	1.595 m ³	2.475 m ³

¹ Bei Verwendung eines BAUER Filtersystems ohne Hopcalite. Wenn eine Patrone mit CO-Entfernung verwendet wird, verringert sich die aufbereitbare Luftmenge geringfügig. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ Elektronische Steuerung B-CONTROL MICRO

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen des Kompressors intelligent steuert und sicher überwacht. Benutzerfreundliche Navigation und übersichtliche Darstellungen der wichtigsten Kompressorparameter auf dem Display.



B-CONTROL MICRO Display

Kompressorsteuerung	B-CONTROL MICRO
Umgebungstemperatur:	-10°C bis + 60°C (5-90% Luftfeuchtigkeit; nicht kondensierend)
Versorgungsspannung	24 V DC
Schutzklasse Schaltschrank:	IP 55
Schutzklasse Display:	IP 65
Beschaffenheit Display	3,5" Farbdisplay mit Anzeige in Klartext

FEATURES:

- Anzeige des aktuellen Betriebsdruck, Betriebsstunden und der Betriebsart
- Anzeige der benötigten Restfüllzeit für die Atemluftluftzylinder
- Halb- und Vollautomatik auswählbar
- Standard SI-Einheiten wählbar für Druck und Temperatur
- Benutzerfreundliche Navigation und Darstellung (User Interface)
- Anzeige von Service- und Wartungsintervallen sowie Wartungsinformationen
- Passwortschutz für verschiedene Menüebenen
- Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie
- Einfacher Software-Update mittels SD-Karte
- Zyklenzähler & Betriebsstundenzähler
 - Sicherheit: Information wenn Druckbehälter zu tauschen sind
- Sprachauswahl (Deutsch, Englisch, Französisch, Chinesisch, Dänisch, Finnisch, Italienisch, Japanisch, Niederländisch, Norwegisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Spanisch, Tschechisch und weitere)

ÜBERWACHUNG / STEUERUNG VON

- Öldrucküberwachung
 - Schutz vor falscher Drehrichtung
- Temperaturüberwachung im Gasflow an allen Stufen sowie im Öl- und Wasserabscheider
- B-SECURUS Überwachung (via CAN-Bus)
 - Sicherheit: Kompressor-Abschaltung bei gesättigter Filterpatrone
- Motor Überstrom (indirekt durch PTC)

SCHNITTSTELLEN:

- CAN-Bus für (interne Verwendung)
- Fern Start/Stopp (dry contact)
- Externer Not-Aus-Schalter
- Sammelstörmeldung (dry contact)
- Externe Anschlussmöglichkeiten für: B-SECURUS, SECCANT, B-KOOL , externes Display, externes Bedienfeld, Gasmess-Systeme, 40 Liter Kondensatsammelbehälter
- Ethernetanschluss zur Kommunikation mit der B-APP

› Kondensatautomatik Single B-DRAIN

Durch die Kondensatautomatik wird das während der Verdichtung anfallende Kondensat (Wasser-Öl-Gemisch) automatisch aus den Zwischen- und aus dem Endabscheider abgelassen und in einem im Kompressor integrierten Kondensatbehälter gesammelt. Die neu entwickelte und patentierte Kondensatautomatik B-DRAIN sorgt durch einzeln angesteuerte Magnetventile für eine zuverlässige, automatische Kondensatableitung an den Abscheidern des Kompressors.



Single B-DRAIN

Kondensatautomatik Single B-DRAIN	
Steuerspannung	24 V DC
Magnetventil	stromlos offen (NO)
Kondensatbehälter	ca. 10 l

OPTIONEN:

› **SUPER SILENT-Verkleidung**

Ein Kompressor in Super Silent-Ausführung verfügt über eine komplett geräuschgedämmte Verkleidung und optimierte Kühlluftzuführung. Eine Super Silent Schallschutzverkleidung wird empfohlen, wenn Anforderungen an einen reduzierten Schalldruckpegel bestehen, z.B. in Arbeitsumgebung.

- Die geschlossene Ausführung ermöglicht eine gezielte Kühlluftführung.
- Einfach herausnehmbare Teile der Verkleidung ermöglichen den bequemen Zugang für Wartungszwecke.
- Ein Abluftschacht ist einfach anzuschließen.
- Reduzierung des Schalldruckpegels auf ca.:
 - 72 dB(A) ± 2 dB(A) (ISO 3744) 7,5 kW bis 15 kW
- Farbausführung: Grundrahmen RAL 7024, Verkleidung RAL 9006 und RAL1028,
- Die Super Silent-Verkleidung kann nachgerüstet werden.



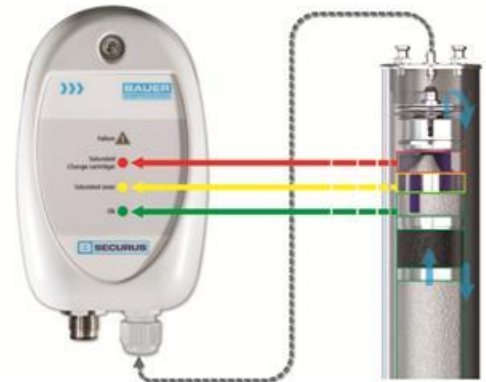
PE 550-VE-OX mit SUPER SILENT- Verkleidung

› **B-SECURUS Filterpatronenüberwachung**

Das B-SECURUS System überwacht kontinuierlich die Filterpatronen-Sättigung durch Messung der Feuchte im Molekularsieb und zeigt Ihnen rechtzeitig direkt auf dem Display der B-CONTROL MICRO an, wann Sie die Filterpatrone wechseln sollten. Bei 100% Sättigung der Trocknerpatrone schaltet der B-SECURUS die Anlage automatisch ab.

Folgende Meldungen werden in der B-CONTROL Steuerung angezeigt:

- Grünes Segment: Filterpatrone in Ordnung
- Gelbes Segment: Patrone kurz vor Sättigung
- Rotes Segment: Patrone gesättigt oder Kabel- bzw. Kontaktfehler vorhanden. Kompressor wird abgeschaltet



B-SECURUS Filterpatronenüberwachung

Filterpatronenüberwachung	B-SECURUS
Versorgungsspannung	24 V DC
Leistungsaufnahme	3 VA
Kontakt-Schaltleistung	6 A/250 V
Schutzart	IP 65

› **Integriertes B-DETECTION PLUS i Gasmesssystem**

Das neue, vollintegrierte Gasmesssystem B-DETECTION PLUS i überwacht die Qualität der erzeugten Atemluft. Über das Display der Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO können Sie jederzeit die Einhaltung der Grenzwerte der Atemluftnorm DIN EN 12021:2014 nachvollziehen. Bei einer Grenzwertüberschreitung schlägt die Steuerung mittels optischer Warnmeldung auf dem Display Alarm und schaltet die Anlage aus, bevor schadstoffbelastete Luft in die Flaschen gelangen kann. Ein automatisches Spülventil (optional) sorgt dafür, dass bei kurzfristigen Grenzwertüberschreitungen die verunreinigte Luft ins Freie geleitet wird, ohne dass der Betrieb der Anlage unterbrochen wird.



Integriertes B-DETECTION PLUS i in einen PE-VE Kompressor

Messbare Gase: CO, O₂, CO₂, absolute Feuchte (optional), VOCs (optional)

› **B-APP**

Fernbedienung und Überwachung von allen Kompressoren mit neuer B-CONTROL MICRO, zudem bietet die BAUER APP weitere Features wie produktspezifische News, Videos, eine integrierte Händlersuche und Berechnungstools.

Die BAUER APP kann kostenlos im App Store (iOS) und über GooglePlay (Android) heruntergeladen werden.

Voraussetzung für die Nutzung der Remote-Funktion ist, dass die B-CONTROL MICRO mit gültiger IP-Adresse im gleichen lokalen Netzwerk (LAN/WLAN) wie das Smartphone eingebunden ist.

Die Einbindung der B-CONTROL MICRO in das lokale Netzwerk (Homerouter, DSL-Router, Firmennetzwerk) erfolgt wahlweise über Netzwerkkabel oder mit optionalem LAN-WLAN-Gateway über Wireless LAN.

Alternativ, wenn kein lokales Netzwerk zur Einbindung der Steuerung vorhanden ist, kann mit einem optionalen LAN-WLAN Gateway auch ein eigenes lokales WLAN-Netzwerk von der B-CONTROL MICRO aufgebaut werden. In dieses kann sich dann das Smartphone einbuchen, um die Remote Funktion der BAUER APP nutzen zu können.



Steuerung des PE-VE mit der B-APP

› **B-LINK**

WLAN Access Point/Client. Zum Aufbau eines WLAN für die Kommunikation B-CONTROL MICRO +Net mit der B-APP (Remote-Funktion).

- Vorkonfiguriert als Access Point: Direkte WLAN-Verbindung mit einem Endgerät (Smartphone, Tablet).
- Client: zur Anbindung in ein vorhandenes WLAN (Homerouter, DSL-Router, Firmennetzwerk). Konfiguration erfolgt kundenseitig.
- Das WLAN Modul ist an geeigneter Stelle im Kompressor eingebaut und betriebsbereit angeschlossen.



B-LINK

› Fülleinrichtung PN 200 Nitrox

Fülleinrichtung	4xPN200 (Nitrox)
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	4 Füllventile
Füllschlauch	4 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Druckanzeige	1 Manometer, sowie in der B-CONTROL Steuerung
Gewindeanschluss	M26x2
Norm	DIN 144-3

› Externe Fülleiste mit Nitrox Anschlüssen

Die externe BAUER Fülleiste ist als separate Fülleiste für die Wandmontage vorgesehen und eignet sich, mit Fernsteuerung ausgerüstet, ideal für die Installation in einem anderen Raum. Optional mit Bedienfeld für die Fein- und Fernausschaltung und Überwachung der Kompressoranlage.

› Kondensatsammelsystem 40 l

- PVC – Tank 60 Liter; ca. 40 Liter Füllvolumen
- Abluftreinigung über Aktivkohlefilter mit Schalldämpfung
- Füllstandanzeige mit optischer Vorwarnung bei erforderlicher Entleerung (optional mit Signal für B-CONTROL)
- Ablasshahn für Kondensat, Anschlussgewinde G ½“
- Abmessungen: Ø 400 mm x 1.000 mm, Gewicht ca. 15 kg



40 l Kondensatsammelsystem

› Abluftschacht

- Abluftschacht für wahlweisen Kühlluftaustritt nach oben oder nach hinten mit Anschlussmöglichkeit für einen Abluftkanal
- Montage am Kompressorgehäuse



Einfacher Abluftschacht

Achtung: Montage nur in Zusammenhang mit Super Silent Gehäuse möglich!

› Abluftschacht mit Lüftungsclappen

Ein Abluftschacht mit Lüftungsclappen dient bei der Installation des Kompressors in einem Container oder Kompressorraum, zum Regulieren der Umgebungstemperatur. Bei niedriger Umgebungstemperatur (z.B. $< +5\text{ °C}$) heizt die erwärmte Kühlluft den Raum auf, bei Erreichen von hohen Umgebungstemperaturen wird die erwärmte Kühlluft ins Freie geleitet.



Abluftschacht mit Lüftungsclappen montiert an einem PE-VE

LIEFERUMFANG:

- Abluftschacht mit Segeltuchstutzen (Abluftkanal ist bauseitig vorzusehen)
- Jalousieklappen für Umluftregelung
- Stellmotor für Jalousieklappen
- Elektronische Zweipunktregelung mit Temperaturfühler (eingebaut im Kompressor-Ansaugschacht (Solleinstellung : $+18 \pm 4\text{ °C}$)
- Montage am Kompressorgehäuse inkl. elektrischer Installation

Wichtig ! - Bei Überschreiten des Druckwiderstandes von $5\text{ mmWS} = 0,5\text{ mbar}$ (z.B. bei langem Abluftkanal) ist bauseitig ein zusätzlicher Abluftventilator vorzusehen.

Die Montage des Systems kann wahlweise nach oben oder hinten an der Abluftöffnung des Kompressorgehäuses erfolgen (bitte im Auftragsfall unbedingt angeben!).

› B-KOOL Kältetrockner

Der Kältetrockner B-KOOL kühlt die verdichtete Luft und verlängert dadurch die Filterpatronen-Standzeit um ein Vielfaches.

Die im Kompressor verdichtete heiße, gesättigte Luft wird im B-KOOL auf ca. $+3\text{ °C}$ gekühlt. Dadurch wird im Endabscheider eine wesentlich größere Menge an Kondensat abgeschieden. Dies erhöht die Standzeiten der nachfolgenden Filterpatronen. Abhängig von der Umgebungstemperatur kann die Standzeit der Filterpatronen bis zu 11fach verlängert werden. Je höher die Umgebungstemperatur, umso mehr verlängert sich die Filterpatronen-Standzeit.



B-KOOL stand-alone

AUSFÜHRUNGEN:

- Der B-KOOL 680i wird integriert (auf einem PE-VE-OX mit Super Silent-Gehäuse)
- Der B-KOOL 680s wird neben dem Kompressor installiert

TECHNISCHE DATEN:

Model	B-KOOL 680i und B-KOOL 680s
Medium	Druckluft
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45°C
Kältemittel	R 134 a
Druckluft-Eintrittstemperatur	max. 60°C
Max. Betriebsdruck Druckluft	350 bar / 500 bar
Min. Betriebsdruck Druckluft	100 bar
Zul. Liefermenge Kompressor	200 – 700 l/min (10 l Flaschenfüllung von 0-200 bar)
Spannungsversorgung	100 – 127 VAC 50 Hz oder 200 – 240 VAC 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 550 W bei 50 Hz, 610 W bei 60 Hz

ABMESSUNG, GEWICHT UND ANSCHLÜSSE:

Model	B-KOOL 680i	B-KOOL 680s
Abmessung (L x B x H)	760 x 346 x 535 mm	386 x 695 x 565 mm
Gewicht ca.	50 kg	48 kg

Ein Montagesatz ist separat zu bestellen und zwingend erforderlich.

➤ AERO-GUARD(-OX) CO₂ Absorber

Effiziente Reinigung der Atemluft von CO₂: Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet. Nur etwa zwei Drittel der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das in der Luft enthaltene CO₂ absorbiert. Auf diese Weise wird der CO₂-Gehalt auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt.

NITROX-VERSION: Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird das von der NITROX Membrananlage erzeugte NITROX durch den AERO-GUARD-OX geleitet. Nur etwa 4/5 der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das im NITROX enthaltene CO₂ absorbiert.

Auf diese Weise wird der CO₂-Gehalt auf etwa 20% des Wertes am Austritt der Membran gesenkt.



AERO-GUARD

LIEFERUMFANG AERO-GUARD:

- Ansaugrohr (passende Verbindungsschläuche sind separat zu bestellen)
- Wassertonne, 60 l (für Ausführung AERO-GUARD DUO – 2 x Wassertonne, 60 l)
- Filterpatrone; Füllung: 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber

VARIANTEN:

Bezeichnung / Größe	geeignet für Liefermengen ¹	Abmessungen (B x T x H)	Betriebsgewicht ²
	l/min	cm	
Aero-Guard-S	100 – 150	50 x 46 x 72	26 kg
Aero-Guard-M	160 – 230		
Aero-Guard-L	240 – 320		
Aero-Guard-XL	330 – 450		
Aero-Guard-XXL	460 – 700		
Aero-Guard Duo 1000	650 – 1000	85 x 62,5 x 87	54 kg
Aero-Guard-OX-L	260 – 320	50 x 46 x 72	26 kg
Aero-Guard-OX-XL	330 – 450	50 x 46 x 72	26 kg

¹ Liefermenge des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 – 200 bar ± 5%.

² Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung.

TECHNISCHE BETRIEBSDATEN:

Model	AERO-GUARD S-XXL	AERO-GUARD DUO 1000	AERO-GUARD-OX L-XL
Medium	Druckluft		NITROX (max. 40 Vol% O ₂), Druckluft
Umgebungstemperatur	+5 bis +45°C		
Temperatur der Ansaugluft	+5 bis +45 °C		
Rel. Feuchte der Ansaugluft	10 bis 100 %		10 bis 60 %
CO ₂ -Eingangskonzentration	max. 1000 ppm _v CO ₂		max. 2000 ppm _v CO ₂
CO ₂ -Ausgangskonzentration	1/3 der Eingangskonzentration = max. 330 ppm _v CO ₂ bei 1.000 ppm _v Eingangskonzentration CO ₂		Ca. 1/5 der Eingangskonzentration = ca. 400 ppm _v CO ₂ bei 2000 ppm _v Eingangskonzentration CO ₂
Luftdurchfluss	100 – 700 l/min	650 – 1.000 l/min	260 – 450 l/min
Standzeit	Mindestens 43 Betriebsstunden (bei 700 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO ₂). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.	Mindestens 60 Betriebsstunden (bei 1000 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO ₂). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.	Ca. 37 Betriebsstunden (bei 450 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO ₂). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.
Maximale tägliche Laufzeit:	5 h		
Patronenfüllung:	ca. 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber je Patrone		
Druckverlust	ca. 20 mbar		
Max. zulässige Neigung	15°		
Zulässige Höhenlage ¹	0 - 1000 m ü. NN		
Farbgebung	Behälter blau, Deckel schwarz-silber, PVC-Leitungen grau RAL7011		

¹ Betrieb in Höhen > 1000 m ü. NN: Auf Anfrage

Einschlägige EU-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EU-Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
- › EU-Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- › EU-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2014/30/EU

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) vom 1. Juni 2015
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG) :TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL2014/68/EU ausgelegt, gefertigt und geprüft.
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500

Dokumentation: 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website www.bauer-kompressoren.de unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.